PROGETTO	INSTALLAZIONE DI APPARECCHIATURA PER LA SCANSIONE RADIOGRAFICA DI CONTAINER E DI MEZZI DI TRASPORTO
UBICAZIONE	PROVINCIA DI REGGIO CALABRIA COMUNE DI GIOIA TAURO
COMMITTENTE	AUTORITA' PORTUALE DI GIOIA TAURO
DATA: 10/03/2013 · SCALA: 1:20 · PIANTA: gioia_tauro_hangar · Data & Disegn: PAOLO F.	
ELABORATO	ALLEGATO PAVIMENTAZIONE PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA RILOCABILE - SEZIONI TRAVI DI RINFORZAMENTO - DETTAGLI COSTRUTTIVI
TAVOLA	13/14

L'INGEGNERE CAPO DELLE STRUTTURE

L'ARCHITETTO LAVORI DELLE STRUTTURE

TONELLA INGEGNERE FABRIZIO
31010 ASOLO (TV) - VIA FORESTO NUOVO n.32/A
TEL.-FAX. 0423/952940 - E-MAIL: info@studiotonella.com
PARTITA IVA N. 01240570267 - CODICE FISCALE N. TNL FRZ 52E18 D157I - TREVISO - 846

SCARDELLATO ROBERTO ARCHITETTO
30061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - VIA G. COGO n. 93
TEL.-FAX. 0424/523719 - E-MAIL: robers@tiscalinet.eu
PARTITA IVA N. 03612420269 - CODICE FISCALE N. SCR RRT 63B04 L407A - TREVISO-1451

CALCESTRUZZO: (UNI 11104)

DESIGNAZ. STRUTTURA	CLASSE ESPOSIZ.	RAPPORTO A/C	CLASSE CONCRETO	DOSAGGIO MIN. CEMENTO (Kg/m3)	COPRIFERRO MIN. (mm)	CLASSE CONSISTENZA
MAGRONE	X0	-	C12/15 - Rck 15	-	-	-
PLATEA FONDAZIONE ELEVAZIONE PARETI ESTERNE IN MURATURA PORTANTE ACCIAIO PER ELEVAZIONE PARETI	XC3	0,55	C25/30 - Rck 30	340	50	S4
PILASTI ESTERNI CIPOLLATURA E MURI	XC4	0,45	C30/35 - Rck 40	360	60	S4
GRADO COMPATTAZIONE: Dc = 0,97						

(Tenendo 2/3 di (DoDGAMBITE SPECIFICATO)

- E' PREDISPOSTA LA VIBRATURA MECCANICA DEI GETTI
- LA MISURA DEL CONO DEVE ESSERE EFFETTUATA SECONDO LA UNI 9418 CEMENTIZIO
- LA DOSA DEGRITA E CON CURA DURANTE LAVORI

INERTI

- E' PREVISTO L'IMPIEGO DI AGGREGATO DI MARTOTURA CE E CONFORME ALLE NORME UN EN 12620 E UNI EN 8520-2, CON DIAMETRO MASSIMO
  - 20 = 5 mm PER LE FONDAZIONE

ACQUA

- E' PREVISTO L'IMPIEGO DI ACQUA CONFORME ALLA UN EN 1008
- DEVE ESSERE POTABILE OVVERO PRIVA DI SALI CLORURI ED SOLFURI.

CEMENTO

- E' PREVISTO L'IMPIEGO DI CEMENTO CEM I 32,5 R CONFORME ALLA NORMA EN 197-1.

ACCIAIO

ACCIAIO ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO BASSO

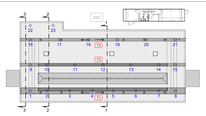
PARAMETRI	VALORE	PARTITA
TENSNE DAUTORTESI ZI DEROMIDEFT. fy	≥ fy.nom = 430 MPa	3,2
TENSNE DAUTORTESI ZI ROTTURA fk	≥ fk.nom = 540 MPa	3,2
RAPPORTO ZI ISK	≥ 1,2	10,2
RAPPORTO ZI ISNERVO fy.nom/fy	≤ 1,35	10,2
ALLUNGAMENTO TOTALE ALCARICO DMAX(Agt)	≥ 7.0%	10,2
DIAGTTRC DEL MANDRINO PER PROVE DI PIEGAMENTO A 90° D = 5 mm D = 8 mm D = 10 mm D = 12 mm D = 16 mm D = 20 mm D = 25 mm	2,0 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0 6,0	10,2

ACCIAIO ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO BASSA

PARAMETRI	VALORE	PARTITA
TENSNE DAUTORTESI ZI DEROMIDEFT. fy	≥ fy.nom = 430 MPa	3,2
TENSNE DAUTORTESI ZI ROTTURA fk	≥ fk.nom = 540 MPa	3,2
RAPPORTO ZI ISK	≥ 1,6	10,2
RAPPORTO ZI ISNERVO fy.nom/fy	≤ 1,25	10,2
ALLUNGAMENTO TOTALE ALCARICO DMAX(Agt)	≥ 12%	10,2
DIAGTTRC DEL MANDRINO PER PROVE DI PIEGAMENTO A 90° D = 5 mm D = 8 mm D = 10 mm D = 12 mm D = 16 mm D = 20 mm D = 25 mm	2,0 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0 6,0	10,2

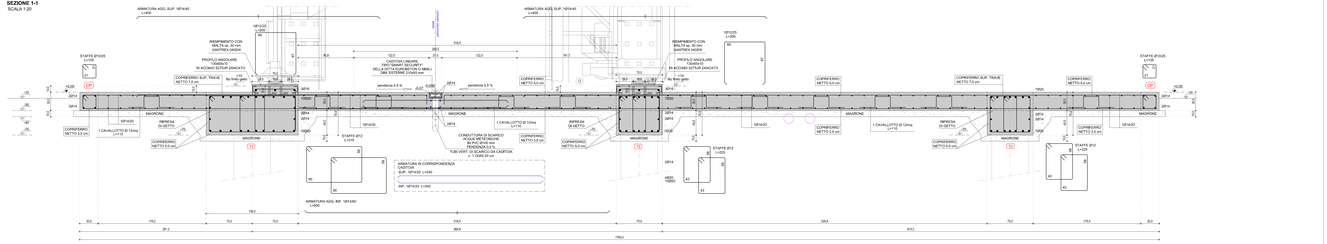
PRESCRIZIONI:

- NELLA PREDISPOSIZIONE E COSTRUZIONE SI NUOVE OPERE SOGGETTE ANCHE ALL'AZIONE SISMICA DI SEVIZ UTILIZZERE L'ACCIAIO BASSO
- PER TALI OPERE IE ALTRESÌ CONSIDERTO LA DOLCEZA ACCIAIO BASSA UNICAMENTE
- PER LA REALIZZAZIONE DI RETI A TRALICCIA PER DIAMETRI DI 5 E 10 mm

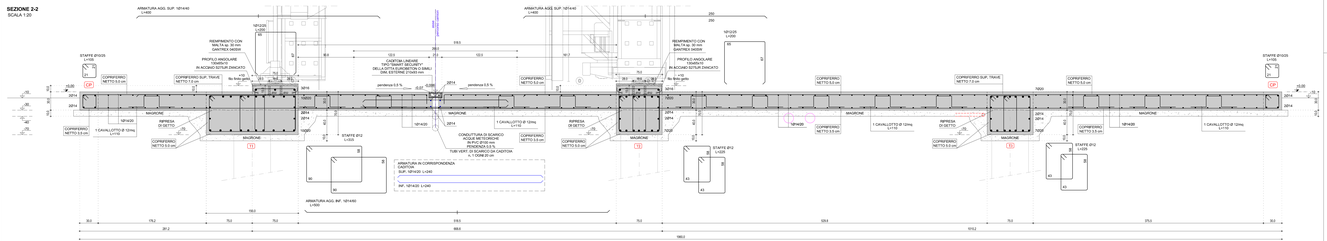


NOTA:
- L'ARMATURA DI BASE SUPERIORE LUNGO X
  E' POSTA INFERIORMENTE A QUELLA LUNGO Y
- L'ARMATURA DI BASE INFERIORE LUNGO X
  E' POSTA SUPERIORMENTE A QUELLA LUNGO Y

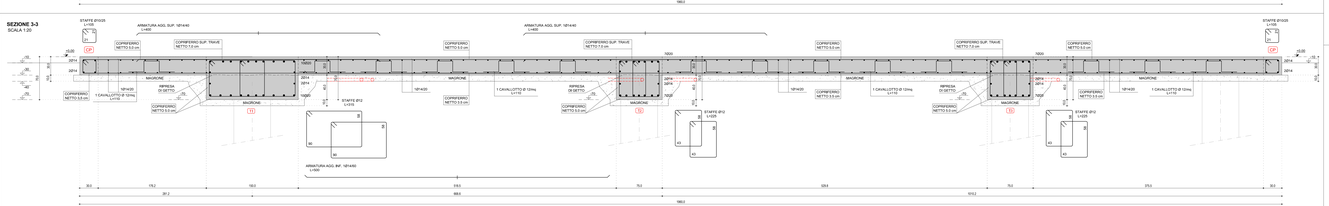
SEZIONE 1-1
SCALA 1:20



SEZIONE 2-2
SCALA 1:20



SEZIONE 3-3
SCALA 1:20



PRESCRIZIONI PER LA PLATEA

- ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA
- COPERFERRO NETTO: 5,0 cm
- DISTANZIATORI TRA LE ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA: 16*L430 IN ENTRAMBE LE DIREZIONI

PLATEA SPESSORE 30 cm
5,0 cm SUPERIORE
3,5 cm INFERIORE
1 CAVALLOTTO Ø12 / MQ

SOVRAPPOSIZIONE FERRI: 40 DIAMETRI

SEZIONE TIPO
SCALA 1:20

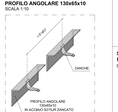
SEQUENZA DELLE OPERAZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLA PLATEA:

1. ESECUZIONE PALI TRIVELLATI IN C.A.
2. ESECUZIONE DEI DRENANTI IN GHIAIA
3. GETTO MAGRONE TRAVI DI RINFORZAMENTO
4. POSA ARMATURA TRAVI DI RINFORZAMENTO
5. POSA IN OPERA DEI CONTENITORI DITTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO PRE-X QUADRO INTRADOSSO PLATEA
6. POSA TUBAZIONI CON RISPETTO DELLE PENDENZE OVE INDICATE
7. GETTO MAGRONE DELLA PLATEA SUPERIORE
8. POSA ARMATURA POZZETTI
9. POSA ARMATURA PLATEA ESTERNA IN INTRADOSSO PLATEA
10. POSA ARMATURA INFERIORE E SUPERIORE PLATEA CON RISPETTO DEL CORPERFERRO
11. COLLEGAMENTO MESSA A TERRA COME DA PROGETTO IMPIANTO ELETTRICO
12. GETTO DELLA PLATEA CON OLIO AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO E RELATIVA MATURAZIONE AD UMIDO DELLE STESSE
13. MATURAZIONE DEL GETTO MEDIANTE CURA ATTA A POSA IN OPERA ANTIEVAPORANTE PER ALMENO 6 GG.
14. GETTO DELLE RAMPE CON OLIO DI CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO E RELATIVA MATURAZIONE AD UMIDO DELLE STESSE

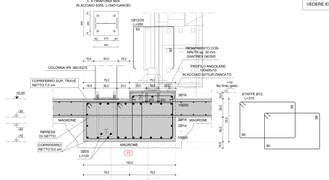
LEGENDA TUBAZIONI/POZZETTI

- Conduttura energia realizzata con tubo flessibile pesante doppia parete tipo N 700 secondo CEI Ø200 esterno Ø175 interno
- Conduttura energia realizzata con tubo flessibile pesante doppia parete tipo N 700 secondo CEI Ø160 esterno Ø135 interno
- Conduttura energia realizzata con tubo flessibile pesante doppia parete tipo N 700 secondo CEI Ø110 esterno Ø92,2 interno
- Conduttura energia realizzata con tubo flessibile pesante doppia parete tipo N 700 secondo CEI Ø50 esterno Ø40,1 interno

DETTAGLIO PROFILO ANGOLARE 130x65x10
SCALA 1:10



SEZIONE IN CORRISPONDENZA COLONNE HANGAR FILA NORD
SCALA 1:20

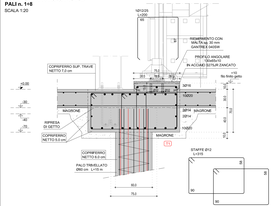


NOTA:
PER LI TERIORI DETTAGLI
DELLA CARPENTERIA IN ACCIAIO
VEDERE ESECUTIVI DELLA DITTA FORNITRICE

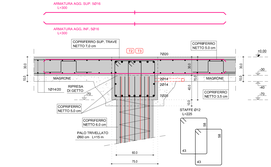
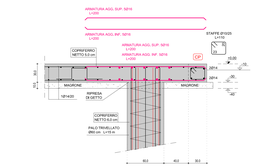
SEZIONE IN CORRISPONDENZA COLONNE HANGAR FILA SUD
SCALA 1:20

NOTA:
PER LI TERIORI DETTAGLI
DELLA CARPENTERIA IN ACCIAIO
VEDERE ESECUTIVI DELLA DITTA FORNITRICE

SEZIONE IN CORRISPONDENZA PALI n. 1÷8
SCALA 1:20



SEZIONE IN CORRISPONDENZA PALI n. 9÷21
SCALA 1:20



SEZIONE IN CORRISPONDENZA PALI n. 22-23
SCALA 1:20